



GLÜHEN

Vakuumbärten | Einsatzhärten | Salzbadhärten | Vergüten | **Glühen**
Brünieren | Phosphatieren | Gasnitrieren | Nitrocarburieren | Carbonitrieren
Plasmanitrieren | Salzbadnitrieren | Oxidieren | Induktivhärten

DAS VERFAHREN

SPANNUNGSARMGLÜHEN

Eigen- oder durch mechanische Beanspruchung eingebrachte Spannungen werden beseitigt. Bauteile mit geringem Aufmaß sollten vor der Wärmebehandlung (Härten, Nitrieren, etc.) spannungsarm gegläht werden.

NORMALGLÜHEN

Durch Schweißen, Massivumformen (Schmieden bei hohen Temperaturen) oder langen Haltezeiten beim Härten kann Grobkorn erzeugt werden. Das Normalglühen von Eisenwerkstoffen hat den Zweck, ungleichmäßige oder grobkörnige Gefüge in den Normal-, also gleichmäßigen und feinkörnigen, Zustand zu bringen.

WEICHLÜHEN

Durch das Weichglühen wird ein für den Verwendungszweck Ihres Werkstoffes hinreichend weicher und spannungsarmer Zustand erzeugt. Nach dem Weichglühen kann der Werkstoff erneut gehärtet werden.

REKRISTALLISATIONSGLÜHEN/DIFFUSIONSGLÜHEN

Verfestigungen durch Kaltverformungen werden rückgängig gemacht. Der Werkstoff kann erneut kaltverformt werden.

VORTEILE

- die Statik Ihres Werkstoffes wird verbessert
- die Belastbarkeit wird in vielen Fällen erhöht
- Spannungen werden abgebaut
- der Werkstoff kann wieder oder besser bearbeitet (zerspannt) werden
- negative Auswirkungen durch Umformprozesse werden zurückgenommen

IHRE HÄRTHA STANDORTE IN EUROPA

DEUTSCHLAND

HÄRTHA - ALDENHOVEN GMBH

Industriestraße 30, 52457 Aldenhoven
Telefon +49 2464 5806-0 | Fax +49 2464 5806-30
E-Mail aldenhoven@haertha.de

HÄRTHA - WEISSENBURG GMBH

Hauptsitz Dettenheimer Straße 28, 91781 Weißenburg
Gewerbestraße 11, 90556 Cadolzburg
Telefon +49 9141 8589-0 | Fax +49 9141 8589-50
E-Mail weissenburg@haertha.de

ITALIEN

HAERTHA - VERDELLO S.R.L.

Via dell'Artigianato 2, 24049 Verdello (BG)
Telefon +39 035 4829789 | Fax +39 035 4818245
E-Mail verdello@haertha.de

RUMÄNIEN

HÄRTHA TRATAMENTE TERMICE SRL

Str. Fundatura Lanii 22, Comp. 25, 550019 Sibiu
Telefon +40 269 250001 | Fax +40 269 250053
E-Mail sibiu@haertha.de