



## RECUIT

Trempe sous vide | Trempe de cémentation | Trempe en bain de sel | Revenu | **Recuit**  
Brunissage | Phosphatage | Nitruration gazeuse | Nitrocarburation | Carbonituration  
Nitruration plasma | Nitruration en bain de sel | Oxydation | Trempe par induction

# PROCÉDÉ

## RECUIT DE DÉTENTE

Les tensions internes ou provoquées par une sollicitation mécanique sont éliminées. Les composants présentant un faible excédent de matière doivent être soumis à un recuit de détente avant le traitement thermique (trempe, nitruration, etc.).

## RECUIT DE NORMALISATION

Le soudage, le formage massif (forgeage à hautes températures) ou les temps de maintien prolongés lors de la trempe peuvent produire un grain grossier. Le recuit de normalisation des matériaux ferreux a pour but de normaliser leur structure, c'est-à-dire de la rendre uniforme et de lui conférer des grains fins.

## RECUIT D'ADOUCCISSEMENT

Le recuit d'adoucissement donne un aspect suffisamment tendre et détendu à votre matériau pour répondre à l'application prévue. Après le recuit d'adoucissement, le matériau peut à nouveau être trempé.

## RECUIT DE CRISTALLISATION/RECUIT DE DIFFUSION

Les solidifications par déformations à froid sont corrigées. Le matériau peut à nouveau être formé à froid.

# AVANTAGES

- la statique de votre matériau est améliorée
- la capacité de charge est améliorée dans de nombreux cas
- les tensions sont réduites
- le matériau peut à nouveau ou mieux être travaillé (usiné)
- les effets négatifs des processus de façonnage sont supprimés

## VOS HAERTHA SITES EN EUROPE

### ALLEMAGNE

#### HÄRTHA - ALDENHOVEN GMBH

Industriestraße 30, 52457 Aldenhoven  
Téléphone +49 2464 5806-0 | Fax +49 2464 5806-30  
E-Mail aldenhoven@haertha.de

#### HÄRTHA - WEISSENBURG GMBH

Siège social Dettenheimer Straße 28, 91781 Weißenburg  
Gewerbestraße 11, 90556 Cadolzburg  
Téléphone +49 9141 8589-0 | Fax +49 9141 8589-50  
E-Mail weissenburg@haertha.de

### ITALIE

#### HAERTHA - VERDELLO S.R.L.

Via dell'Artigianato 2, 24049 Verdello (BG)  
Téléphone +39 035 4829789 | Fax +39 035 4818245  
E-Mail verdello@haertha.de

### ROUMANIE

#### HÄRTHA TRATAMENTE TERMICE SRL

Str. Fundatura Lanii 22, Comp. 25, 550019 Sibiu  
Téléphone +40 269 250001 | Fax +40 269 250053  
E-Mail sibiu@haertha.de