



PHOSPHATIEREN

DAS VERFAHREN

Das Phosphatieren ist ein chemischer Prozess. Durch das Eintauchen der Werkstücke in sauren Lösungen wird durch die chemische Reaktion mit dem Grundwerkstoff eine feste, mit der Oberfläche verbundene Metallphosphatschicht gebildet. Die Schicht ist in ihrer Struktur feinkristallin ausgeprägt und schwer löslich. Es stehen sowohl Zinkphosphate, als auch Manganphosphate zur Verfügung.

VORTEILE

- guter temporärer Korrosionsschutz
- Verminderung der Reibwerte
- feinkristalliner Schichtaufbau
- Verbesserung der Gleiteigenschaften
- elektrisch isolierend
- erleichtert nachträgliches Verformen
- partielles Beschichten möglich
- optische Aufwertung der Bauteile

IHRE HÄRTHA STANDORTE IN EUROPA

DEUTSCHLAND

HÄRTHA - ALDENHOVEN GMBH

Industriestraße 30, 52457 Aldenhoven
Telefon +49 2464 5806-0 | Fax +49 2464 5806-30
E-Mail aldenhoven@haertha.de

HÄRTHA - WEISSENBURG GMBH

Hauptsitz Dettenheimer Straße 28, 91781 Weißenburg
Gewerbestraße 11, 90556 Cadolzburg
Telefon +49 9141 8589-0 | Fax +49 9141 8589-50
E-Mail weissenburg@haertha.de

ITALIEN

HAERTHA - VERDELLO S.R.L.

Via dell'Artigianato 2, 24049 Verdello (BG)
Telefon +39 035 4829789 | Fax +39 035 4818245
E-Mail verdello@haertha.de

RUMÄNIEN

HÄRTHA TRATAMENTE TERMICE SRL

Str. Fundatura Lanii 22, Comp. 25, 550019 Sibiu
Telefon +40 269 250001 | Fax +40 269 250053
E-Mail sibiu@haertha.de