



## NITRURATION GAZEUSE

Trempe sous vide | Trempe de cémentation | Trempe en bain de sel | Revenu | Recuit  
Brunissage | Phosphatage | **Nitruration gazeuse** | Nitrocarburation | Carbonitruration  
Nitruration plasma | Nitruration en bain de sel | Oxydation | Trempe par induction

# PROCÉDÉ

Lors de la nitruration gazeuse, la couche superficielle des pièces est enrichie en azote. La structure du noyau reste inchangée. L'azote forme une couche très dure avec les composants d'alliage du matériau, qui peut atteindre une profondeur de 1 mm en fonction du matériau. L'élasticité de vos composants est très largement conservée grâce à la simple trempe de surface.

Dans de nombreux cas d'application, les pièces peuvent être montées ou utilisées tout de suite après le traitement thermique, sans usinage ultérieur.

# AVANTAGES

- pas de processus de refroidissement
- faibles écarts de dimensions
- peu de déformations
- grande résistance à l'usure
- bonne protection contre la corrosion
- trempe partielle possible
- bonne aptitude au polissage
- profondeurs de nitruration jusqu'à 1 mm
- résultats du processus reproductibles
- traitement possible de produits en vrac

## VOS HAERTHA SITES EN EUROPE

### ALLEMAGNE

#### HÄRTHA - ALDENHOVEN GMBH

Industriestraße 30, 52457 Aldenhoven  
Téléphone +49 2464 5806-0 | Fax +49 2464 5806-30  
E-Mail aldenhoven@haertha.de

#### HÄRTHA - WEISSENBURG GMBH

Siège social Dettenheimer Straße 28, 91781 Weißenburg  
Gewerbestraße 11, 90556 Cadolzburg  
Téléphone +49 9141 8589-0 | Fax +49 9141 8589-50  
E-Mail weissenburg@haertha.de

### ITALIE

#### HAERTHA - VERDELLO S.R.L.

Via dell'Artigianato 2, 24049 Verdello (BG )  
Téléphone +39 035 4829789 | Fax +39 035 4818245  
E-Mail verdello@haertha.de

### ROUMANIE

#### HÄRTHA TRATAMENTE TERMICE SRL

Str. Fundatura Lanii 22, Comp. 25, 550019 Sibiu  
Téléphone +40 269 250001 | Fax +40 269 250053  
E-Mail sibiu@haertha.de